

ROMABOND®

ENDÜSTRİYEL TUTKALLAR
PROFESYONEL YAPIŞTIRMA ÇÖZÜMLERİ



ROMABOND®

® **mak**

www.romabond.com



ENDÜSTRİYEL TUTKALLAR HAKKINDA

Roma Plastik, kurulduğu günden beri kenarbandı üretiminin yanı sıra mobilya tutkalları satışı da yapmaktadır. Kuruluş yıllarında sadece kenarbandı ve laminat tutkallarının satışını yapan Roma Plastik, bugün tutkal portföyünü ahşap sektörünün ihtiyaçlarını tümüyle kapsayacak şekilde geliştirmiştir.

Mobilya sektöründe kullanılan tutkal tercihlerinin, ürün kalitesini ve maliyetleri doğrudan etkilediğinin bilincinde olan Roma Plastik, iş ortaklarının makine parkuru ve ihtiyaçlarını değerlendirerek en uygun ürünleri belirlemiş ve kullanımlarına sunmuştur. Artan rekabet ortamında fark yaratabilmek için geniş tutkal portföyü, uygulama eğitimleri ve satış sonrası teknik destek hizmetleriyle mobilya tutkallarında kapsamlı çözümler sunmaya devam etmektedir.

Roma Plastik, tutkal ürün grubunda üç ana kategoride iki farklı markayla pazarın ihtiyaçlarına cevap vermektedir:

- EVA Bazlı Tutkallar
- Su Bazlı Tutkallar
- Solvent Bazlı Tutkallar

ROMABOND®

ROMABOND, sektörün tüm ihtiyaçlarına yanıt verme felsefesi sonucunda ortaya çıkan, Roma Plastik'in kurulduğu günden itibaren sahip olduğu bir markadır. Romabond Endüstriyel Tutkalları, kullanıcıların ihtiyaçlarını tümüyle kapsayacak şekilde geliştirilerek mobilya sektörüne uygun her türlü ürün alternatifini portföyünde barındırmaktadır.

mak
by HB Fuller

MAK, 1887 yılında Harvey Fuller tarafından kurulan H.B. Fuller şirketinin bir markasıdır. Amerika merkezli H.B. Fuller dünyanın en büyük tutkal üreticileri arasında yer alır. Çözüm odaklı yapısını ve inovasyonu şirket kültürünün merkezine oturtan H.B. Fuller, bugün onlarca farklı endüstri için geliştirdiği tutkal ürünleriyle tüm dünyada yaşam kalitemizi iyileştirmeyi hedeflemektedir.

→ EVA BAZLI TUTKALLAR (HOT-MELT)

PVC, ABS, PMMA, Melamin ve Kaplama kenarbantlarının yonga levha ve MDF'ye yapıştırılmasında kullanılan ve Hot-Melt olarak adlandırılan tutkal grubudur.

Düz Kenar Bantlama Tutkalları



MAK THERM 07

Viskozitesi yüksek, her iklim koşulunda iyi sonuç veren ve düz kenar bantlamada kullanılan bir tutkaldır. Yüksek hızda çalışan makinelerde tutkal çizgisi yok denecek kadar azdır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 190-210 °C
- Palet hızı: min. 20 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: naturel, beyaz
- Ambalaj miktarı: 25 kg



MAK THERM 26

Yapıştırma gücü çok yüksek ve dolgusuz bir tutkaldır. Düz kenar bantlamada kullanılır. Özellikle MDF ve kaplama uygulamalarında performansı çok yüksektir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 120-170 g/m²
- Renk: şeffaf
- Ambalaj miktarı: 20 kg



MAK THERM 07 LS

Düşük hızla çalışan makineler için tavsiye edilmektedir. Düz kenar bantlamada kullanılır ve farklı iklim koşullarında iyi sonuç verir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 190-210 °C
- Palet hızı: min. 12 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: naturel
- Ambalaj miktarı: 25 kg



MAK THERM 50 (Kartuş Tutkal)

Holz-Her bantlama makinelerinde düz kenar bantlamada kullanılan bir tutkaldır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 170-190 °C
- Palet hızı: min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: naturel
- Ambalaj miktarı: 15 kg

Düz Kenar Bantlama Tutkalları



MAKTHERM 85

Soft kenar bantlama için tavsiye edilen tutuş gücü yüksek bir tutkaldır. Her türlü iklim koşulunda iyi sonuç verir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 190-210 °C
- Palet hızı: min. 20 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: naturel
- Ambalaj miktarı: 25 kg



MAKTHERM 5724

Yapıştırma gücü çok yüksek ve az dolgulu bir tutkaldır. Düz kenar bantlamada kullanıldığı gibi eğri kenar yapıştırmada da özellikle 1,00 mm ve üstü kenarbandı uygulamaları için tavsiye edilir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 190-210 °C
- Palet hızı: min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 150-200 g/m²
- Renk: şeffaf
- Ambalaj miktarı: 20 kg



ROMABOND 1001

Her türlü düz kenar bantlamada kullanılabilen ekonomik bir üründür.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 300-350 g/m²
- Renk: naturel, siyah, kahverengi, beyaz
- Ambalaj miktarı: 25 kg



ROMABOND 1002

Her türlü iklim koşulunda iyi sonuç veren, hem yavaş hem de hızlı makinelerde kullanılabilen düz kenar bantlama tutkaldır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: naturel, siyah, kahverengi, beyaz
- Ambalaj miktarı: 25 kg



ROMABOND 1003

Genel amaçlı, çok yüksek tutuş kabiliyeti olan, iklim koşullarından çok az etkilenen düz kenar bantlama tutkaldır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 250-300 g/m²
- Renk: naturel, siyah, kahverengi, beyaz
- Ambalaj miktarı: 25 kg



ROMABOND 1034

Hızlı kenar bantlama makinelerinde ve her türlü kenarbandının yapıştırılmasında kullanılan güçlü bir tutkaldır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 200-250 g/m²
- Renk: naturel
- Ambalaj miktarı: 25 kg



ROMABOND 1051

Hızlı kenar bantlama makinelerinde ve her türlü kenarbandının yapıştırılmasında kullanılan polyolefinli güçlü bir tutkaldır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 200-250 g/m²
- Renk: naturel
- Ambalaj miktarı: 25 kg



ROMABOND 1052

Yapıştırma gücü çok yüksek, az dolgulu bir tutkaldır. Düz kenar bantlamada kullanıldığı gibi eğri kenar yapıştırmada da özellikle 1,00 mm ve üstü kenarbandı uygulamaları için tavsiye edilir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 150-200 g/m²
- Renk: şeffaf
- Ambalaj miktarı: 20 kg

Eğri Kenar Bantlama Tutkalları



MAKTHERM 5707

Eğri kenar bantlama için kullanılan bir tutkaldır. Manuel ve düşük hızla çalışan makineler için tavsiye edilir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 150-170 °C
- Palet hızı: min. 5 m/dk.
- Kullanım miktarı: 300-350 g/m²
- Renk: naturel
- Ambalaj miktarı: 25 kg



MAKTHERM 5724

Yapıştırma gücü çok yüksek ve az dolgulu bir tutkaldır. Düz kenar bantlamada kullanıldığı gibi eğri kenar yapıştırmada da özellikle 1,00 mm ve üstü kenarbandı uygulamaları için tavsiye edilir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 190-210 °C
- Palet hızı: min. 10 m/dk.
- Kullanım miktarı: 150-200 g/m²
- Renk: şeffaf
- Ambalaj miktarı: 20 kg



ROMABOND 1004

Eğri kenar bantlamada, özellikle 0,40 mm bantların yapıştırılmasında kullanılır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 120-150 °C
- Palet hızı: min. 5 m/dk.
- Kullanım miktarı: 300-350 g/m²
- Renk: naturel
- Ambalaj miktarı: 20 kg



ROMABOND 1052

Yapıştırma gücü çok yüksek, az dolgulu bir tutkaldır. Düz kenar bantlamada kullanıldığı gibi eğri kenar yapıştırmada da özellikle 1,00 mm ve üstü kenarbandı uygulamaları için tavsiye edilir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 150-200 g/m²
- Renk: şeffaf
- Ambalaj miktarı: 20 kg

Folyo Sarma ve Pervaz Tutkalları



MAK THERM 62

Profil sarma makinelerinde PP, kaplama ve laminatların yapıştırılmasında kullanılan dolgunsuz, polyolefinli bir tutkaldır. Isıya, solvent içeren boya ve verniklere karşı dayanımı çok yüksektir.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 160-210 °C
- Palet hızı: min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 60-150 g/m²
- Renk: şeffaf
- Ambalaj miktarı: 20 kg

MAK THERM 26

Pervaz yapıştırmada çok iyi netice verir. Detayları 3. sayfada bulabilirsiniz.



ROMABOND 1051

Pervaz yapıştırmada çok iyi netice verir. Hızlı kenar bantlama makinelerinde ve her türlü kenarbandının yapıştırılmasında kullanılan polyolefinli, güçlü bir tutkaldır.

Teknik Özellikler:

- Kazan-Merdane sıcaklığı: 180-200 °C
- Palet hızı: min. 15 m/dk.
- Kullanım miktarı: 200-250 g/m²
- Renk: naturel
- Ambalaj miktarı: 25 kg

Eva Bazlı Tutkallar: Kullanım ve Depo Önerileri

Ortam Sıcaklığı:

Hot-Melt tutkallarla ilgili sorunlar genelde soğuk havalarda yaşanmaktadır. Ortam sıcaklığı azaldıkça tutkalın performansı da aynı oranda azalır. Ortam sıcaklığının sıfır derece ve altına düştüğü durumlarda uygulama çok daha olumsuz şekilde etkilenmektedir. Bu olumsuz durumu kısmen düzeltebilmek için aşağıdaki önlemler tavsiye edilir:

- Kenar bantlama makinesinin girişine sıcak hava üfleyen fan ilave etmek
- Kenarbandı ve plakaları daha sıcak bir ortamda depolamak
- Kenar bantlama makinesinin kazan-merdane sıcaklıklarını 15-20 °C kadar artırmak

Yukarıdaki çözümlerin %100 netice vermesi hiçbir zaman garanti değildir. Aranana ana koşul, uygulama alanında ideal ortam sıcaklığı olan 20 °C'yi sağlayabilmektir. Ortam sıcaklığının 30 °C ve üstüne çıktığı durumlarda tutkalın viskozitesi artan ortam sıcaklığıyla ters orantılı olarak düşmeye başlar. Bu soruna pratik bir çözüm olarak, kazan-merdane sıcaklıklarının 10-15 °C kadar düşürülmesi önerilir. Bu sayede, uygulama sırasında tutkalın ideal viskozitesi korunmaya devam edilmiş olur.

Tutkal Kazanının Sıcaklığı:

Tutkal, kazanda yeteri kadar erimezse istenen yapışma sağlanamamaktadır. Bu sorun genelde tutkal kazanında bulunan rezistansların arızalanması sonucunda görülmektedir. Böyle bir durumda gerçek kazan sıcaklığı, kenar bantlama makinesinin ekranında görünen kazan sıcaklığından çok daha düşük olabilir. Sorunun tespiti amacıyla kazandaki tutkal sıcaklığının ısı ölçerle ölçülmesi ve sonrasında problemi çözmek için kazandaki rezistansların yenilenmesi tavsiye edilir.

Raf Ömrü:

Hot-Melt tutkalların raf ömrü 12 aydır. Uygun depolama şartlarında bu süre 3-4 seneye kadar uzayabilir.

→ SU BAZLI TUTKALLAR

Doğal Ahşap Uygulamaları ve Presleme Tutkalları



MAKCOL 3M / HARDENER 3

Pencere, bahçe mobilyaları gibi dış mekan ahşap malzemelerin yapıştırılmasında kullanılır. D3 normunda bir tutkaldır. Hardener 3 ilave edilerek tutkal normu D4 seviyesine çıkarılabilir. %5 oranında Hardener 3 ilave edilmesi yeterlidir. Yapışan parçalar sudan ve rutubetten etkilenmez.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: Makcol 3M - 20 kg / Hardener 3 - 1 kg



ROMABOND 120 (Laminat Yüzey Tutkalı)

Yonga levha ve MDF gibi ahşap yüzeylere laminat levha yapıştırmada kullanılan, üstün yapıştırma gücüne sahip bir tutkaldır. Tutkal merdanesi veya tutkallama silindiriyle tatbik edilir. Hem soğuk hem sıcak presle uygulanabilir. Önerilen pres süresi 80 °C'de 3 dakikadır. Sıcaklık düşürülerek pres zamanı uzatılabilir.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 30 kg



ROMABOND 220 (Süper Masif Tutkalı)

Yonga levha, kaplama, tahta ve MDF yapıştırma gibi çabuk mukavemet isteyen her türlü ahşap uygulamasında kullanılan masif tutkaldır. Yapışma süresi uzundur fakat yapıştırdıktan sonra darbe, yüksek sıcaklık vb. durumlarda açma yapmaz. Sıcak ve soğuk pres yapılabilir.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 30 kg
- Renk: beyaz, pembe



ROMABOND 420 (Süper İskelet Tutkalı)

Kuruyunca şeffaflaşan, çok güçlü ve hızlı kuruyan, D2 normunda bir tutkaldır. İskelet işlerinde, yüzey laminatlarında, sert ağaç işlerinde, yonga levha, MDF, lamine ve her türlü ahşaptan birinin diğerine ve kendi türünden bir malzemeye yapıştırılmasında mükemmel sonuç verir.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 10 kg, 30 kg ve 50 kg



ROMABOND 853

Pencere, bahçe mobilyaları gibi dış mekan ahşap malzemelerin yapıştırılmasında kullanılır. D3 normunda bir tutkaldır. Hardener 3 ilave edilerek tutkal normu D4 seviyesine çıkarılabilir. %5 oranında Hardener 3 ilave edilmesi yeterlidir. Yapışan parçalar sudan ve rutubetten etkilenmez.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: Romabond 853 - 30 kg / Hardener 3 - 1 kg

Su Bazlı Tutkallar: Kullanım ve Depo Önerileri

- Malzemeleri çok soğuk veya çok sıcak ortamda stoklamak sakıncalıdır.
- Mümkünse 15-20 °C ortamda, palet üzerinde stoklanmalı ve güneş ışığına maruz kalmayacak bir yerde depolanmalıdır.
- Ambalajların ağzı açık bırakılmamalıdır.
- Malzemeler kullanıma göre, viskozitesi çok yüksekse, yani koyu kıvamlıysa suyla iyice karıştırılarak inceltilmelidir. Ancak içerisine ne kadar çok su ilave edilirse mukavemeti de aynı oranda azalır.
- Raf ömrü 6 aydır. Uygun depolama şartlarında bu süre 12 aya kadar uzayabilir.

Membran Pres Uygulama Tutkalı



ROMABOND PLUS

Membran ve vakum uygulamalarında MDF üzerine PVC'yi yapıştırmak için kullanılır. Tabanca yardımıyla MDF üzerine uygulanır. Tek komponentli bir tutkaldır.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 25 kg

Doğal Kaplama Pres Tutkalı - Toz Üre



AKZO NOBEL 1312

Toz halinde üre tutkaldır. Doğal kaplamayı yonga levha veya MDF yüzeyine presleyerek yapıştırma amacıyla kullanılır. E1 normundadır. 2 kg tutkala, 1 litre su karıştırılarak hazırlanır.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: 25 kg

10 → SOLVENT BAZLI TUTKALLAR

Laminat Tutkalları



ALFAPREN SC 5106 (Kontakt Tutkal)

Post-forming uygulamalarında laminat yapıştırma için kullanılan solvent bazlı bir tutkaldır. Kuruma süresi ortam sıcaklığına göre 5-20 dakika arasında değişir. Meme ucu 1,8 mm çaplı tabancayla kullanılması tavsiye edilir.

Paketleme Detayı:

- Renk: kırmızı, şeffaf
- Ambalaj miktarı: 25 l ve 200 l



EUROBOND (Kontakt Tutkal)

Tabancayla uygulanabilen, ısıya dayanıklı, solvent bazlı, kırmızı ve şeffaf renkte bir kontakt yapıştırıcıdır. Dekoratif plastik laminatların tahta ve metale yapıştırılmasında ayrıca fabrikasyon mutfak ve banyo tezgahlarını yapıştırma için kullanılır. Kaplama yapıştırma için kullanılabilir ve post-forming işlemi için idealdir.

Paketleme Detayı:

- Renk: kırmızı, şeffaf
- Ambalaj miktarı: 19 l



ROMABOND 019 (Kontakt Tutkal)

Tabancayla uygulanabilen, ısıya dayanıklı, solvent bazlı, kırmızı ve şeffaf renkte bir kontakt yapıştırıcıdır. Dekoratif plastik laminatların tahta ve metale yapıştırılmasında ayrıca fabrikasyon mutfak ve banyo tezgahlarını yapıştırma için kullanılır. Kaplama yapıştırma için kullanılabilir ve post-forming işlemi için idealdir.

Paketleme Detayı:

- Renk: kırmızı, şeffaf
- Ambalaj miktarı: 19 l

Sarma Kaplama Tutkalı



ROMABOND 5416

MDF üzerine sarma kaplamada kullanılan çift komponentli, poliüretan bir yapıştırıcıdır. Kullanım aşamasında %4 oranında Hardener 5 ile karıştırılarak kullanılır.

Paketleme Detayı:

- Ambalaj miktarı: Romabond 5416 - 25 kg / Hardener 5 - 1 kg

Solvent Bazlı Tutkallar: Kullanım ve Depo Önerileri

- Malzemeleri çok soğuk ve çok sıcak ortamda stoklamak sakıncalıdır.
- Mümkünse 15-20 °C ortamda, palet üzerinde stoklanmalıdır.
- Ambalajların ağzı açık bırakılmamalıdır.
- Kontakt tutkalların 1,8 mm çaplı tabancayla uygulanması tavsiye edilir.
- Malzeme herhangi bir kimyasalla inceltilmemelidir.
- Raf ömrü 6 aydır. Uygun depolama şartlarında bu süre 12 aya kadar uzayabilir.



Endüstriyel Tutkallar ürün grubu

www.romabond.com



ROMA PLASTİK SAN. ve TİC. A.Ş.

Gebze Plastikçiler OSB,
Gebze, 41400 Kocaeli, Türkiye

T. +90 262 648 45 00

F. +90 262 648 45 01

info@romaplastik.com

www.romaplastik.com