

PVC KENARBANDI

Teknik Spesifikasyon 1/3

BAŞLICA UYGULAMALARI

ROMA PVC (polivinil klorür) kenarbandı; yapay düzenleyiciler ve PVC'ye bağlı olarak üretilen yüksek kaliteli ve baskıya dayanıklı termoplastik bir banttır. Kenarbantlama makinelerinde kolayca işlenebilen, çoğunlukla suntalam ve MDF kenarlarını kaplamak için kullanılan bir üründür.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Özellikler	Test Metodu	Değer
Işık Haslığı	ISO 877	7-8
Yüzey Sertliđi D	ISO 868	78 ± 4
İşleme Sertliđi	ISO 2039-1	100-120 (N/mm ²)
Vikat Yumuşama Sıcaklığı (50°C/sa, B 50N)	ISO 306	> 75°C
Darbe Dayanımı, 23°C çentikli	ISO 179/2C	19-21 (kJ/m ²)
Darbe Dayanımı, 23°C çentiksiz	ISO 179/2D	kırılma yok
Çekme Oranı (1saat 60°C)	Özel metot	< 0.5 %
Kimyasal Dayanım	DIN 68861	çok iyi (1B)
Statik Yüklenme		çok düşük

TOLERANSLAR

Genişlik	12 - 54 mm	± 0.45 mm	
Kalınlık	0.4 - 0.7 mm	+0.05 / -0.05	
	0.8 - 1.5 mm	+0.10 / -0.10	
	1.6 - 2.0 mm	+0.10 / -0.20	
	2.1 - 3.0 mm	+0.15 / -0.25	
Konkavite	Kalınlık	Genişlik < 30 mm	Genişlik ≥ 30 mm
	0.4 - 1.0 mm	0.00 - 0.40 mm	0.00 - 0.50 mm
	1.1 - 3.0 mm	0.00 - 0.30 mm	0.00 - 0.40 mm
Paralellik	Kalınlık	Sapma	
	0.4 mm - 2.0 mm	0.10 mm	
	2.1 mm - 3.0 mm	0.15 mm	
Boyuna Deformasyon	< 3 mm / 1 mt (veya < 12 mm / 2 mt)		
Delta E- düz renkler (ΔL, a, b)	< 1.0		
Parlaklık Deđeri	5 - 30	31 - 90	
	± 3	± 5	

PVC KENARBANDI

Teknik Spesifikasyon 2/3

MALZEME ÖZELLİKLERİ

Strüktür	: Müşterilerin isteğine göre değişik strüktürler mevcuttur.
Ahşap Desen	: Baskıda kullanılan mürekkeplerin ışık hassasiyeti minimum 7'inci derecedir. Daha sonra ürüne akrilik UV lak uygulanır böylece çizilmelere karşı yüksek bir direnç elde edilir.
Primer	: Ürünün alt tarafı primerlenir, böylece bütün klasik hot-melt tutkallarla yapıştırma işlemi gerçekleştirilebilir.
Parlak Lak	: Yüksek parlaklık gereken uygulamalarda, güçlü bir çizilme direncine karşı UV bazlı lak kullanılır.

UYGULAMA ÖZELLİKLERİ

ROMA PVC kenarbandları bütün klasik hot-melt tutkallarla (EVA, PA, PO, PUR), kenarbandlama makinelerinde kullanılabilir.

Makine	Uygunluk
Baş/Son Kesme	iyi
Frezeleme Yönü	GL /GGL ⁽¹⁾
- Sert Frezeleme	iyi
- Radiuslü Frezeleme	iyi
- Profilleme	iyi
Kenar Kazıma	iyi ⁽²⁾
Polisaj	iyi ⁽²⁾
Stres Beyazlaması	düşük
CNC Çalışması	çok iyi

1) GGL: Frezeleme, GL: Climb Frezeleme. Standard frezeleme tavsiye edilir.

2) Makinede ayarlama yapmak gerekebilir.

PAKETLEME BİLGİSİ

Açıklama	0.40 - 1.30 mm	1.50 - 3.00 mm
Üretim Metodu	bobin ekstrüzyon	profil ekstrüzyon
Masura Tipi	şeffaf plastik	yok
Masura Çapı	150 mm	300 mm
Dış Rulo Çapı	ort. 420 mm	ort. 580 mm
Standart Metraj Dışı Rulo	15% düzensiz uzunluk	minimal
Uzunluk Toleransı	± 1%	± 1%
Birleşme noktası	yok	yok
Paketleme (hepsi)	kahverengi baskılı koli	
Etiketleme (hepsi)	bütün koli etiketlerinde müşteri kodu ve tanımı bulunur	
Palet Bilgisi (hepsi)	şrinklenmiş ve palete özel çeki listesi ile birlikte	

SAKLAMA KOŞULLARI

PVC kenarbandları doğrudan güneş ışığı altında veya aşırı sıcaklıklarda muhafaza edilmemelidir. Bu aşırı koşullar önleildiğinde, kenarbandı özelliklerinde herhangi bir değişiklik olmadan uzun bir süre saklanabilir. Bununla birlikte, malzemenin işlenmesinden önce oda sıcaklığında en az bir gün bekletilmesi önemlidir.

TEMİZLEME KOŞULLARI

ROMA PVC kenarbandını piyasada bulunan plastik temizleme maddeleri ile çok kolay bir şekilde temizleyebilirsiniz. Solvent veya alkol bazlı temizlik maddeleri, ürün yüzeyinde erime yapabileceğinden, bu tür malzemeleri kullanmaktan kaçınmak gerekmektedir.

TEHLİKE TANIMLAMA

ROMA PVC kenarbandı uygulama ve saklama sırasında ortama yayılan herhangi bir sağlığa tehlikeli madde içermez. Ürün geri dönüşüm için uygundur; fakat yakılma için uygun değildir.

Bu teknik spesifikasyon formundaki veriler bilgi birikimimize ve test sonuçlarına dayanmakta olup, operasyonel kullanım kılavuzu olarak düşünülmelidir.

Roma Plastik olarak ürünlerimizin kalitesini garantilemekteyiz. Bununla birlikte ürün kullanımı kontrolümüz dışında olduğu için, ortam ve makine koşullarından oluşabilecek olumsuz sonuçlardan sorumlu tutulamayız. Bu sebeple üretim öncesinde ürünümüzün kullanım amacına uygunluğunun test edilmesini tavsiye ederiz.

Yüksek kimyasal dayanımı olmasına rağmen, çeşitli buharlara maruziyet (sigara dumanı, yemek buharları vs.) kenarbandı üst yüzeyinde renk solmasına sebep olabilir. Bu renk solması kontrolümüz dışında olup ürünün zaman içinde yıpranmasının beklenen bir sonucudur.